

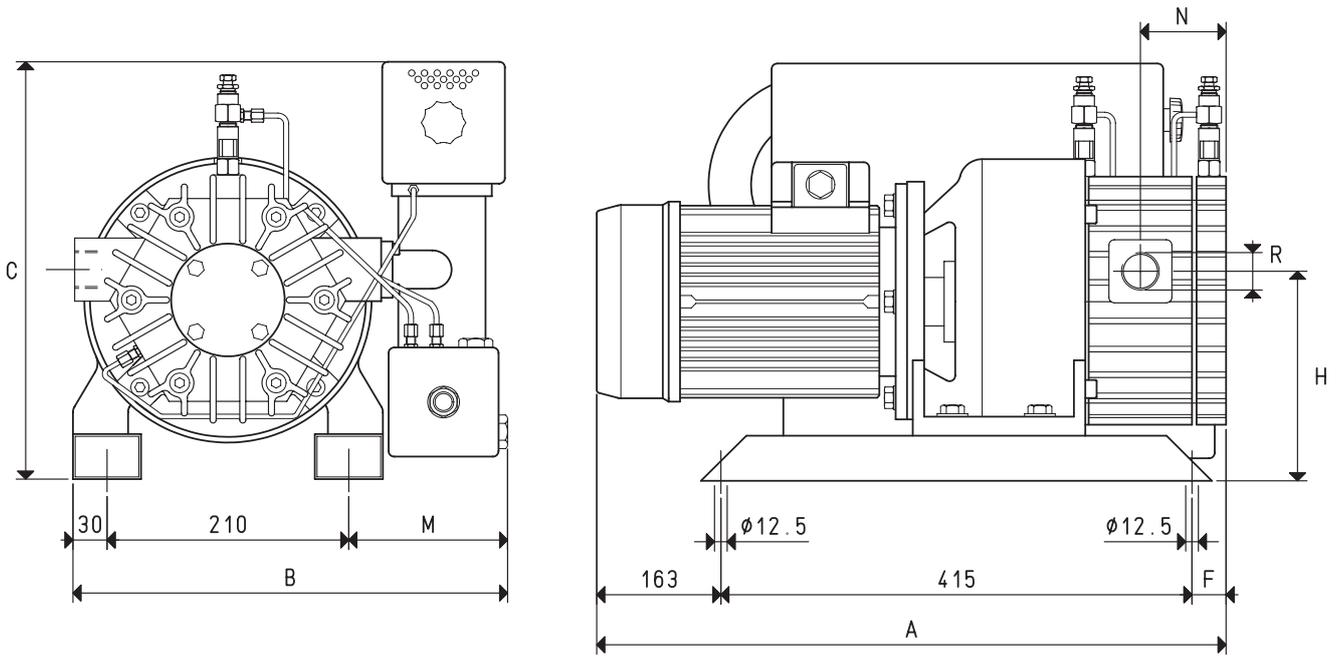
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen  $V_1$ , aplique la siguiente fórmula:  $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)  $V_1$ : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)  $t_1$ : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros  $t$ : tiempo en la tabla (s)



# BOMBA DE VACÍO VTL 105/G1

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Art.		VTL 105/G1	
<b>Frecuencia</b>		50Hz	60Hz
<b>Caudal</b>	m <sup>3</sup> /h	105.0	126.0
<b>Presión final</b>	mbar abs.	50	
<b>Ejecución del motor 3~</b>	voltio	230/400±10%	265/460±10%
<b>Potencia del motor 3~</b>	kW	3.00	3.60
<b>Protección del motor</b>	IP	55	
<b>Velocidad de rotación</b>	g/minuto <sup>-1</sup>	1440	1700
<b>Forma del motor</b>		B5	
<b>Tamaño del motor</b>		100	
<b>Nivel de ruido</b>	dB(A)	72	74
<b>Peso máx. 3~</b>	kg	97.6	
<b>A</b>		690	
<b>B</b>		400	
<b>C</b>		445	
<b>F</b>		112	
<b>H</b>		186	
<b>M</b>		160	
<b>N</b>		122	
<b>R</b>	Ø gas	G1"1/2	
Accesorios y repuestos		VTL 105/G1	
<b>Carga de aceite</b>	l	2.6	
<b>Aceite de lubricación</b>	tipo	ISO 150	
<b>Cartucho separador de aceite</b>	art.	00 VTL 105G1 29	
<b>N.º 6 paletas</b>	art.	00 VTL 105G1 10	
<b>Kit de juntas</b>	art.	00 KIT VTL 105G1	
<b>Válvula de retención</b>	art.	10 07 10	
<b>Filtro de aspiración</b>	art.	FB 50/FC 50	
<b>Lubricador por goteo regulable</b>	art.	00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  cfm= m<sup>3</sup>/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6