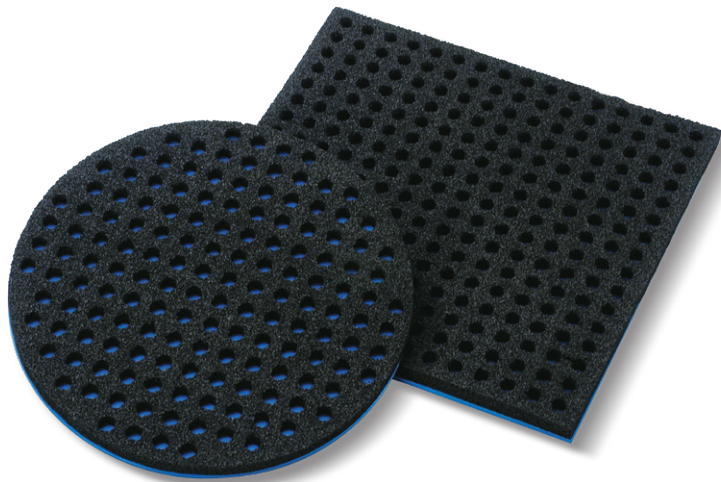




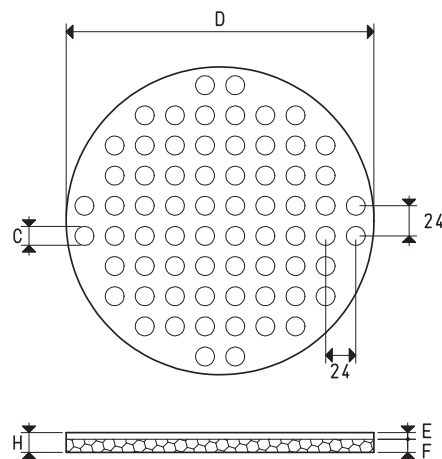
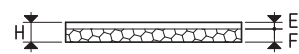
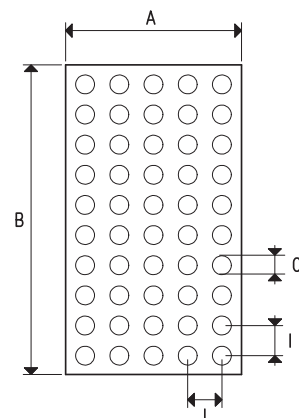
## SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN ESTÁNDAR PX y P2X, PARA SISTEMAS OCTOPUS

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Las superficies de aspiración PX ilustradas y descritas en esta página están instaladas, de serie, en todos los sistemas OCTOPUS y, por tanto, pueden suministrarse otros como reserva o como repuesto. Están realizadas con láminas de aluminio anodizado, con orificios calibrados equidistantes entre sí y están recubiertas con una especial goma espuma perforada, de dos espesores diferentes. 15 mm para las superficies de aspiración de serie PX; 30 mm para las superficies de aspiración P2X. La goma espuma también tiene orificios en correspondencia de los orificios calibrados, pero los orificios de la goma tienen un diámetro de 10-15 mm. El uso de orificios calibrados permite calcular exactamente el caudal del generador de vacío que se debe utilizar, para hacer que, incluso en caso de pérdidas debidas a transpiraciones o en caso de fallo de la cobertura del objeto que se debe sujetar, se mantenga siempre un valor de vacío mínimo suficiente para la sujeción y la manipulación de la carga. Su fuerza de elevación se ha calculado teniendo en cuenta un grado de vacío mínimo de -75 kPa, la superficie total de los orificios realizados en la goma espuma y un coeficiente de seguridad 3.



Art.	Fuerza kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	I	Orificios N.º	Solo goma art.	Peso kg
PX 07 12	4.5	70	120	10	---	5	15	20	17	24	X 07 12	0.13
PX 08 08	3.0	80	80	10	---	5	15	20	17	16	X 08 08	0.12
PX 15 20	21.2	150	200	15	---	5	15	20	24	48	X 15 20	0.40
PX 20 30	42.4	200	300	15	---	5	15	20	24	96	X 20 30	0.80
PX 20 40	56.6	200	400	15	---	5	15	20	24	128	X 20 40	1.10
PX 20 60	84.8	200	600	15	---	5	15	20	24	192	X 20 60	1.70
PX 30 30	63.6	300	300	15	---	5	15	20	24	144	X 30 30	1.30
PX 30 40	84.8	300	400	15	---	5	15	20	24	192	X 30 40	1.70
PX 30 50	106.0	300	500	15	---	5	15	20	24	240	X 30 50	2.10
PX 40 40	113.1	400	400	15	---	5	15	20	24	256	X 40 40	2.20
PX 40 60	169.6	400	600	15	---	5	15	20	24	384	X 40 60	3.40
PX 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	15	20	24	656	X 40 100	5.60
PX 60 80	339.2	600	800	15	---	5	15	20	24	768	X 60 80	6.70
PX 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	15	20	24	1176	X 60 120	10.10
PX 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	15	20	24	1353	X 80 100	11.30
PX DO 10	9.0	---	---	15	100	5	15	20	17	21	X DO 10	0.12
PX DO 35	65.4	---	---	15	350	5	15	20	24	148	X DO 35	1.30
PX DO 50	139.6	---	---	15	500	5	15	20	24	316	X DO 50	2.30
P2X 07 12	4.5	70	120	10	---	5	30	35	17	24	2X 07 12	0.26
P2X 08 08	3.0	80	80	10	---	5	30	35	17	16	2X 08 08	0.24
P2X 15 20	21.2	150	200	15	---	5	30	35	24	48	2X 15 20	0.44
P2X 20 30	42.4	200	300	15	---	5	30	35	24	96	2X 20 30	0.89
P2X 20 40	56.6	200	400	15	---	5	30	35	24	128	2X 20 40	1.21
P2X 20 60	84.8	200	600	15	---	5	30	35	24	192	2X 20 60	1.77
P2X 30 30	63.6	300	300	15	---	5	30	35	24	144	2X 30 30	1.36
P2X 30 40	84.8	300	400	15	---	5	30	35	24	192	2X 30 40	1.78
P2X 30 50	106.0	300	500	15	---	5	30	35	24	240	2X 30 50	2.22
P2X 40 40	113.1	400	400	15	---	5	30	35	24	256	2X 40 40	2.41
P2X 40 60	169.6	400	600	15	---	5	30	35	24	384	2X 40 60	3.55
P2X 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	30	35	24	656	2X 40 100	5.96
P2X 60 80	339.2	600	800	15	---	5	30	35	24	768	2X 60 80	7.18
P2X 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	30	35	24	1176	2X 60 120	10.73
P2X 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	30	35	24	1353	2X 80 100	11.93
P2X DO 10	9.0	---	---	15	100	5	30	35	17	21	2X DO 10	0.14
P2X DO 35	65.4	---	---	15	350	5	30	35	24	148	2X DO 35	1.49
P2X DO 50	139.6	---	---	15	500	5	30	35	24	316	2X DO 50	2.48



Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$